

Neuerscheinung Februar 2015

Martin Elbe

Organisationsdiagnose

Methoden · Fallstudien · Reflexionen

2015. VI, 149 Seiten. Kt. ISBN 9783834014535. € 16,—

Grundlagen der Berufs- und Erwachsenenbildung Band 79



Im berufspraktischen Handeln sind Pädagogen, Psychologen, Soziologen aber auch Wirtschaftswissenschaftler darauf angewiesen, methodisch fundierte, empirisch bewährte und praktisch anwendbare Vorschläge zur Erfassung der organisational relevanten Handlungsbedingungen, -abläufe und -folgen zu erhalten. Eben dies geschieht in dem vorliegenden Band. Die Methoden der Organisationsdiagnose, als genuin geisteswissenschaftlich-psychologischer Ansatz zur Datenerhebung in Organisationen, werden in ihrer gesamten Breite vorgestellt und mit konkreten Anwendungsvorschlägen versehen. Dies wird anhand von Fallbeispielen für Praxis, Studium und Forschung verdeutlicht und reflektiert. Organisationsdiagnose wird so als Praxis empirisch fundierten berufspraktischen Handelns in Organisationen verstehbar und verwendbar.

Prof. Dr. **Martin Elbe** ist Professor für Organisation und Personalmanagement an der H:G Hochschule für Gesundheit und Sport, Technik und Kunst in Berlin. Seine Arbeitsschwerpunkte sind Verstehende Organisations- und Persönlichkeitsentwicklung sowie Sozialpsychologie des Sports und der Gesundheit.

Ein ausführliches Inhaltsverzeichnis finden Sie auf unserer Homepage www.paedagogik.de

Schneider Verlag Hohengehren · Wilhelmstr. 13 · D-73666 Baltmannsweiler

✂

Bestellschein:

Bitte liefern Sie mir auf eigene Rechnung – Rechnung der Schule/Institution:

... Martin Elbe
Organisationsdiagnose
zum Preis von € 16,00 (incl. Versand)

Name und Anschrift:

Datum:

**Schneider Verlag Hohengehren
Wilhelmstr. 13
D-73666 Baltmannsweiler**

Telefax: 0049-(0)7153-48761